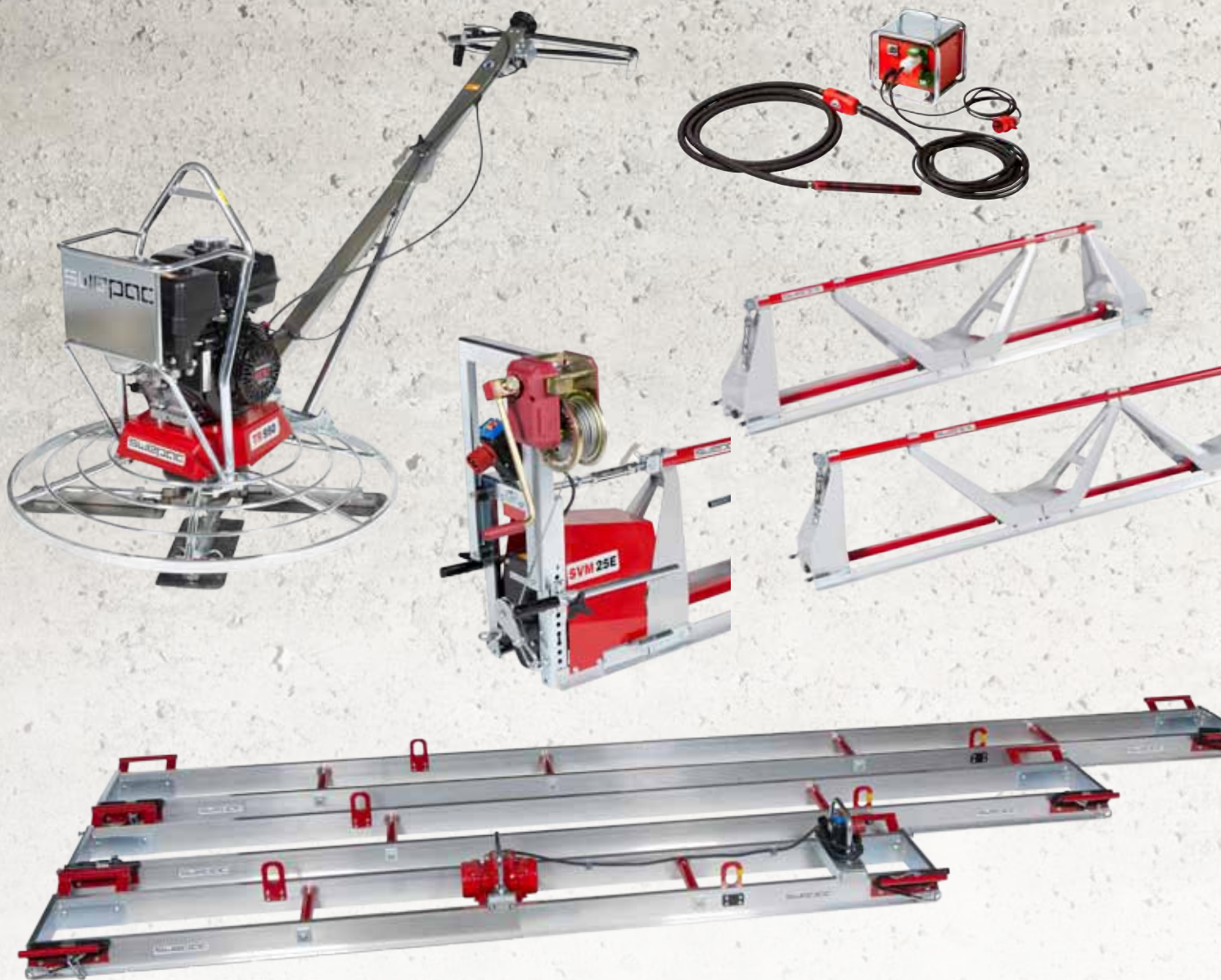


# MED FOKUS PÅ EFFEKTIV BETONG- BEHANDLING



SWEPAC

# Swepac utvecklar och tillverkar maskiner för krävande förhållanden



Vår ambition är att göra maskiner som tål tuffa tag i en tuff miljö. Våra kunder behöver maskiner med hög kvalitet som gör jobbet och genererar intäkter. Swepacs maskiner är utvecklade för att minimera underhållet. Kostnaderna för reservdelar och service är låga. Vi ska också i framtiden utveckla produkter med längre serviceintervall och komponenter och material ska väljas för att hålla under en lång livscykel. Service och support efter genomförd leverans är också prioriterat för att våra kunder ska uppnå hög nyttjandegrad.

# Innovativa maskiner för betongbearbetning tillverkade i Sverige

## Nytt och brett betongprogram

Swepac har tagit ytterligare ett steg framåt och kompletterar nu de traditionella och befintliga jordpackningsmaskinerna med ett brett maskinprogram för betongbearbetning.

Det innebär att Swepac nu kan erbjuda ett komplett maskinprogram för krävande mark- och betongapplikationer till kunniga entreprenörer och hyresbolag.

## Svenska produkter

Produktutveckling och tillverkning sker vid vår anläggning i Ljungby. Utvecklings- och designarbetet styrs mot produkter med genomtänkt funktion, god ergonomi, kvalitet i materialval och omtanke om både kretslopp och arbetsmiljö.

## Fokus på applikationstänkande

Produkternas prestanda och uppbyggnad bygger på lång erfarenhet och kännedom om olika applikationer och hur produkterna bäst kommer till sin rätt i denna miljö.

Det breda basprogrammet av betongmaskiner täcker ett stort behov samt hjälper användaren att utföra ett professionellt arbete enligt beställarens krav.

Vi följer noga utvecklingen på betongapplikationsområdet särskilt inom metod- och tekniksidan. För att bygga bra betongmaskiner behövs goda kunskaper om byggmetoderna inom betong- och anläggningssektorn. Förståelsen för dessa områden garanterar att vi utvecklar professionella och pålitliga produkter.

## Stavvibratorer och omformare

Swepac erbjuder både elektriska och mekaniska stavvibratorer i olika diametrar samt roterande och elektroniska omformare. I produktprogrammet finns det även ett sortiment stavvibratorer med inbyggd omformare.

## Ytvibratorer

Precis som stavvibratorerna används ytvibratorerna för att reducera luftporerna i betongen och skapa ett tätare och slitstarkare betonggolv med längre livslängd. Ytvibratorer ger dessutom ett mycket plant golv. Swepac tillhandahåller både en modulbaserad och en enhetsbaserad vibratorbalk. Modulbalken kan med sitt byggsystem lätt transporteras till och från arbetsplatser och är enkel att montera/demontera på plats och är användbar till en mängd olika applikationer. Enhetsbalken ger en väldigt exakt yta och rekommenderas när kunden/beställaren har höga krav på planhet på sitt färdiga betonggolv.

## Betongglättare

Med Swepacs handhållna modeller täcker vi de flesta av kundens behov. Maskinerna är väl utrustade i standardutförande, men kan kompletteras med tillbehör och alternativ utrustning för att tillgodose kundens och operatörens specifika önskemål.

## Ett färdigt betonggolv som slutresultat

Vid användning av stavvibrator, ytvibrator och en avslutande planing och glättning uppnår man ett färdigt betonggolv som har en hög planhet samt mycket hög slitstyrka.

## Hög kvalitet och ordning i processerna

Swepac är certifierade enligt ISO 9001 och 14001. Men våra ambitioner är betydligt högre än så. Den huvudsakliga kundgruppen består av de mest krävande företagen – betonggolvläggare och hyresföretag – och de sätter mer än något annat kvalitetsnivån.



# Maskiner som effektivt bidrar till samt slitstarka och

## STAVVIBRATORER

**OM STAVVIBRERING.** För att tillgodose kraven på kvalitet, måste den färskbetongen behandlas på ett fackmannamässigt sätt. Stavvibrering av betong innebär att den instängda luften tvingas upp och ut genom betongytan, som därmed skapar en tät och stark betong. Vår rekommendation är att alltid stavvibrera betongen då den överstiger 100 mm

i tjocklek, eller om betongkonstruktionen är dubbelarmerad. Stavvibratorens diameter väljs efter betongens densitet och tjocklek. Längden på skyddsslangen för elektriska respektive elektroniska stavvibratorer är 5 m, men speciallängder kan erhållas på beställning.

### PVD 600



Drivenhet effekt: 600 W  
Passar för: Flexibel axel 1-3 m samt mekanisk vibratortub 25-58 mm

### PVD 2000



Drivenhet effekt: 2 000 W  
Passar för: Flexibel axel 25-58 mm samt mekanisk vibratortub 25-58 mm

### PVC



Omformare, mekanisk  
Effekt: 2,5 kVA (35A)  
1-fas 230V, 3-fas 400V  
Passar för PVE och PVEx

### PVCE



Omformare, elektronisk  
Effekt: 2,5 kVA (35A)  
1-fas 230V, 3-fas 400V  
Passar för PVE och PVEx

### PVEL



Elstav, komplett med inbyggd elektronisk omformare.  
Diameter vibratortub 38-65 mm

### PVEx



Elstav, standard, komplett  
För extern omformare PVC, PVCE  
Diameter vibratortub 35-57 mm

### PVE



Elstav, standard  
För extern omformare PVC, PVCE  
Diameter vibratortub 36-65 mm

## YTVIBRATORER, ENHETSBAK

**OM YTVIBRERING.** För att erhålla ett verkligt plant och hållbart betonggolvsom motsvarar beställarens höga krav, måste betongytan ytbehandlas med en ytvibrator som har hög plannoggrannhet.

Om ett redan lagt betonggolvs ska beläggas med ett nytt betonggolvs är en ytvibrator ett utmärkt instrument för att få en extra bra vidhäftning mellan de två betongkonstruktionerna.

## SVF



Enhetsbalk upp till 7,2 m  
Längd: 3,2; 4,2; 5,2; 6,2; 7,2 m

# Till starka betongkonstruktioner och plana betonggolv

## YTVIBRATORER, MODULBALK

### SVM 25

Modulbalk upp till 25 meter  
Längd: 0,5; 0,75; 1,00; 2,00; 3,00 m

Gavel: Med handvinsch  
Drivenhet: El 3-fas , 400V med  
handvinsch  
Drivenhet: Bensin med handvinsch

Tillval: Elvinsch-set



## GLÄTTARE

**OM GLÄTTNING.** Avsikten med planing och glättning är att erhålla ett jämnare och slätare betonggolv, en ökad slitstyrka, samt reducera dammningen efteråt från den uttorkande ytan.

Under den här processen erhålls dessutom en ytterligare kompaktering och efterblandning av cement och sandkorn på betongytan vilket stärker golvets slitstyrka.

### TR 600E



Diameter: 600 mm  
Drivning: El, 1-fas alternativt  
1-fas steglös

### TR 600P



Diameter: 600 mm  
Drivning: Bensin, Honda GX160

### TR 750E



Diameter: 750 mm  
Drivning: El, 3-fas

### TR 750P



Diameter: 750 mm  
Drivning: Bensin, Honda GX200

### TR 950E



Diameter: 950 mm  
Drivning: El, 3-fas

### TR 950P



Diameter: 950 mm  
Drivning: Bensin, Honda GX200  
alternativt Honda GX270

### TR 1150P



Diameter: 1150 mm  
Drivning: Bensin, Honda GX270  
alternativt Honda GX390

### Handtag/bladinställning

För samtliga modeller finns valmöjlighet för handtagstyp samt bladinställning.

Handtag alt 1: kort med inställbar höjd  
Handtag alt 2: långt med inställbar höjd, hopfällbart.

Bladinställning: Quick Pitch eller skruvinställning.

# Made in Sweden – kvalitet in i minsta detalj

## Ljungby - ett område med stor erfarenhet av verkstadsindustri

Våra produkter tillverkas i Ljungby, ett område med lång erfarenhet av maskintillverkning. Entreprenörsanda och innovation är djupt rotat hos oss. Kunskapen om jord- och asfaltpackning inom Swepac går mer än 40 år bakåt i tiden och har hela tiden lett oss framåt i utveckling av nya produkter och lösningar.

## Lång livslängd genom förzinkning

Maskinerna utsätts ofta för omild behandling och hårt klimat. Därför har vi valt att elförzinka chassi och handtag på glättningsmaskinerna samt att använda aluminiumprofiler respektive pulverlackerad aluminium till enhetsbalkar/modulbalkar.

Den blanka elförzinkade ytan gör att betong inte fastnar så lätt och den är även enklare att rengöra. Detsamma gäller den "fetare" pulverlackerade ytan på modulbalken.

## Noga utvalda underleverantörer

Komponenterna tillverkas av underleverantörer, utvalda med hänsyn till kvalitet, leveranssäkerhet, miljöambitioner och resurser att tillsammans med Swepac ständigt vidareutveckla slutprodukten.

## Konstruktion och utveckling

Produkterna är konstruerade för att tåla tuffa tag, både för entreprenörer och uthyrare.

## En fabrik byggd efter våra behov

2009 flyttade Swepac in i nybyggda lokaler, anpassade för tillverkning. Byggnaden är uppförd med miljö i åtanke och uppvärmd med bergvärme. 2012 tog vi ytterligare ett steg och optimerar tillverkningsprocesser och logistik för att bli ännu bättre framtidsförberedda.



# Nyttjandegraden ökar med rätt service och underhåll



## En betongmaskin håller ännu längre med rätt underhåll

Swepac har ett antal olika upplägg för service och underhåll av maskinerna. Vi erbjuder service och reparationer på plats hos kund eller vid våra verkstäder, primärt vid vår huvudverkstad i Upplands Väsby. Vi arbetar även med av oss godkända och certifierade servicepartners.

## Utbildning för våra kunder

För att ytterligare öka maskintillgängligheten arrangerar vi servicekurser för våra kunders servicepersonal. Förutom underhåll och funktionskontroller behandlas även felsökning och reparationer. De aktuella motorleverantörerna deltar med personal för genomgång av motorerna.

## Avtal gör underhållet ännu enklare

Swepac erbjuder olika former av avtal som syftar till att skapa trygghet åt maskinägaren. Kostnaderna är kända i förväg och skyddar både mot oförutsedda utgifter och oförutsedda drifts-avbrott. Dessutom får maskinen ett regelbundet underhåll vilket ökar nyttjandegraden och andrahandsvärdet.

## Enkelt att beställa reservdelar på webben

Via vår hemsida går det lätt att beställa reservdelar. Det räcker med att ange produkt och sedan guidas man fram via tydliga sprängskisser över produkterna, väljer produkt(er) och antal samt går vidare till kunddata och leveransadress. Enkelt och smidigt.



Det finns en maskin för  
varje tillfälle



Välkommen till Swepac!

**Huvudkontor**  
Swepac AB  
Blockvägen 3 | 341 32 Ljungby  
Tel 0372-156 00

**Försäljning**  
Swepac AB  
Bergkällavägen 32 | 192 79 Sollentuna  
Tel 08-464 87 22 eller 464 87 23

**Service**  
Swepac AB  
Galoppgatan 88 | 194 30 Upplands Väsby  
Tel 08-590 708 41

[www.swepac.se](http://www.swepac.se)

**swepac**